

16. Jahrgang  
September 2014

4

# REINRAUM TECHNIK

STERILTECHNIK | HYGIENE | PRODUKTION

## Titelstory

A Focus on Cleanrooms  
Willy Viethen

## Branchenschwerpunkt

Pharma

## Reinraumüberwachung meistern mit der Multisensorenteknik

Annette. v. Kieckebusch-Gück

## Sicherheit beim Einsatz von Verbrauchsmaterialien

Frank Bürger, Dr.Ing. Udo Gommel,  
Mathias Brückner, Sven Käfer

Belegexemplar für  
Pressetext Seite 57



**TechnoPharm 2014**

**GIT VERLAG**

A Wiley Brand



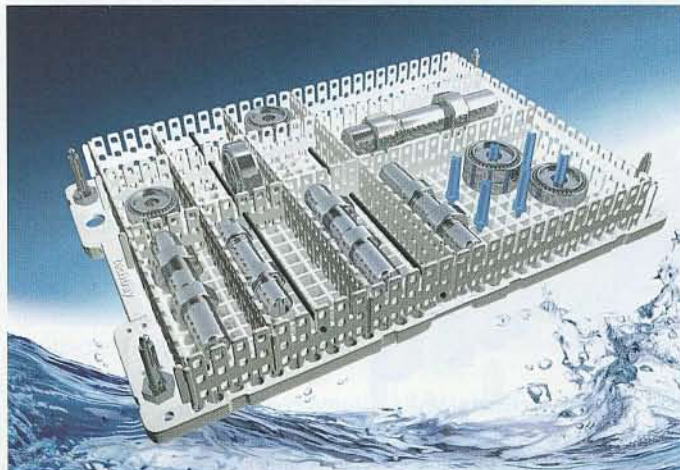
### Sauber, sicher und flexibel

Werkstückträger für die industrielle Bauteilreinigung müssen hohe Anforderungen erfüllen: Sie sollen manuell und automatisch gleichermaßen einfach und zuverlässig zu handhaben sein, ihren Inhalt sicher vor Beschädigungen schützen und zugleich einen optimalen Durchfluss des Reinigungsmediums ermöglichen. Der Spezialist für Reinigungskörbe und Warenträger Kögel hat in Kooperation mit dem Hersteller von Reinigungs- und Logistikkörben aus Kunststoff Fries Kunststofftechnik dafür mit dem techtray eine intelligente Lösung entwickelt. Das Werkstückträgersystem aus Kunststoff sorgt nicht nur für maximale Sauberkeit und Sicherheit, es lässt sich auch flexibel an unterschiedliche Bauteilformen und -größen anpassen. Kögel bietet darüber hinaus eine große Auswahl an weiterem Zubehör. Das System bietet damit eine wirtschaftliche und nachhaltige Lösung, die beste Reinigungsergebnisse mit höchster Flexibilität und maximaler Sicherheit vereint.

#### Kögel GmbH

Tel.: +49 7045 982 0

info@mk-koegel.de · www.mk-koegel.de



### Effiziente Ultraschall-Reinigungs- und Trocknungstechnik

Anlagen der Firma KLN sind weltweit im Einsatz, gleich ob als bewährte Standardanlage, als individuell im bewährten Modulsystem konzipierte Anlage oder als komplexe Sonderanlage für die Kunststoffindustrie. Im Sinne des Qualitätsmanagements ist das Reinigungsergebnis jederzeit reproduzier- und dokumentierbar. Außerdem werden Mitarbeiter gesundheitsschädlichen Einflüssen nicht ausgesetzt. Der umweltfreundliche Reinigungsprozess kommt ohne Lösemittel aus und erfordert weder Bürsten noch Wischen. Das Ultraschall Produktprogramm umfasst die Hochfrequenzgeneratoren über Ultraschallschwinger als Tauchschwinger oder Schwingerplatten, Schwingwannen und modularen Anlagen bis zu komplexen Sonderanlagen. KLN fertigt von Hand bestückbare Anlagen ebenso wie aufwendige, computergestützte Systeme mit umfassenden Automatisierungs- und Dokumentationsmöglichkeiten. Das zur Crest Group gehörige Unternehmen entwickelt, fertigt und montiert alle Anlagenkomponenten selbst.

#### KLN Ultraschall AG

Tel.: +49 6252 14 0

info@kln.de · www.kln.de

### Anlagenupgrade im laufenden Betrieb

In der pharmazeutischen Industrie ist Wasser ein unverzichtbarer Grund- bzw. Rohstoff. Dieser muss den höchsten Qualitätskriterien entsprechen und wird direkt am Ort des Verbrauchers aufbereitet, gelagert und zur Verfügung gestellt. Oft muss innerhalb kürzester Zeit auf Marktänderungen reagiert werden. Dies setzt den Einsatz von anpassungsfähigen und erweiterungsfähigen Pharmawassersystemen voraus. Die Firma Werner bietet erweiterbare PW und HPW-Systeme an. Bereits bei der Erstausrüstung werden Wachstumsprognosen berücksichtigt und Vorkehrungen für eine spätere Leistungsanpassung ohne aufwendigen Umbau getroffen. Auch die Aufrüstungen und Optimierung bestehender Fremdanlagen wird angeboten. Bei einem führenden internationalen Biotechnunternehmen verdoppelt das Unternehmen die Erzeugerleistung und die Lager- und Verteilkapazität eines HPW-Systems. Hierbei wurden die neuen Anlagenbaugruppen parallel zum bestehenden System aufgebaut und vorkualifiziert. Nach Umschluss und erfolgreicher Qualifizierung konnte das HPW-System in die PQ-Phase übergeben werden.



#### Wilhelm Werner GmbH

Tel.: +49 2171 7675 0

info@werner-gmbh.com · www.werner-gmbh.com

ALLES gefunden?



**dastex**  
www.dastex.com