

## UMFORMTECHNIK

# Biegezentrum rationalisiert die Teilefertigung

PRODUKTION NR. 49, 2012

Mit einem CNC-Biegezentrum von Codatto erweitert der Blech- und Drahtverarbeitungs-Spezialist Kögel GmbH sein Leistungs-Portfolio im Bereich Präzisionsblechbearbeitung und rationalisiert gleichzeitig die Teilefertigung.

**OBERDERDINGEN (HI).** Die Erfahrungen aus über 60 Jahren Entwicklung und Produktion von Blech- und Drahtteilen münden heute in die drei Geschäftsfelder Blech-/Lasertechnik, Medizintechnik und Reinigungstechnik. Das Betätigungsfeld in der Blech-/Lasertechnik beginnt bei vermeintlich einfachen Produkten wie Spezialtür- und Fensterzargen aus Stahl und Edelstahl und reicht bis zu Maschinen- sowie Industriegehäusen und Blechbaugruppen für die Medizintechnik. Dies wiederum betrifft Reinigungs-, Lagerungs- und Transportlösungen für Sterilgüter sowie weitere Hilfsgeräte für den Klinik-Alltag.

Die Reinigungstechnik bietet Komponenten und Systemlösungen für die industrielle Teilereinigung, angefangen bei Drahtkörben und bis zu komplexen Werkstückträgersystemen für automatisierte Reinigungs- und Materialfluss-Prozesse. Um die Eigen- sowie die Kundenprodukte rationell und in hoher Qualität sowie wirtschaftlich herstellen zu können, setzen Rolf-Dieter und Mathias Kögel auf eine qualifizierte, gut ausgebildete Mannschaft und auf einen moder-

nen Maschinenpark. Weil aber nichts so gut ist, als das es nicht noch besser gehen würde, und weil die Industriekunden die Anspruchs-Messlatte immer höher legen, zeigt man sich im Hause Kögel Neuerungen gegenüber immer sehr aufgeschlossen und setzt sich als Pionier bei der Umsetzung neuer Technologien erfolgreich in Szene.

So geschehen vor einigen Monaten, als für einige Kunden spezielle Blechteile zu biegen waren, die eine Abkehr vom konventionellen Abkanten beziehungsweise Umformen mittels einer Gesenkbiegepresse erforderten. Vom Einsatz einer Schwenkbiegemaschine versprach man sich zwar eine passable Lösung, wollte jedoch noch einen Schritt weiter in die Zukunft der universell-flexiblen Abkant-/Biege-/Umform-Bearbeitung gehen. Im Gespräch mit Alfred Scherbaum, Geschäftsführer des langjährigen Maschinen- und Werkzeug-Lieferanten ABS Service GmbH, Allensbach, und zuständiger Vertreter des Biegezentren-Herstellers Codatto International S.p.A., kam man auf das innovative CNC-Biegezentrum EVA. Dieses



Auszug aus dem Teilespektrum von Kögel: Elektronikgehäuse, Maschinen-Bedienpaneel oder Clipsysteme.

Bild: Kögel

CNC-Biegezentrum vereint die Technologien Biegen, Abkanten, Umformen und Doppel-Schwenkbiegen inklusive Werkzeug- und Teilehandling in einer hochautomatisierten, CNC-gesteuerten Einheit. Die Integration aus Schwenkbiegen, Abkanten und Gesenkbiegen kommt dadurch zustande, dass die Biegewerkzeuge auf einer schiefen Ebene programm-gesteuert hochgenau in der Z-Achse (Heben und Senken des Biegebalkens) und zugleich in der X-Achse (Längsverfahren der einzelnen oder kombinierten Biegewerkzeuge) auf der gesamten Biegelänge) verfahren und positioniert werden;

wobei parallel dazu in einer Vertikal- und Querachsenbewegung (Y-Achse) das Blechteil-Handling erfolgt.

Ausgehend von der jeweiligen Bearbeitungsaufgabe werden zur Endenbearbeitung weitere Werkzeuge eingesetzt. Der gesamte Prozessablauf wird mittels Kamerasystem in Echtzeit überwacht, angezeigt und bei Bedarf korrigiert. Damit ist es möglich, jedes Blechteil ab Losgröße 1 zuverlässig und zeitoptimiert als Qualitätsteil herzustellen. Von diesen Möglichkeiten sehr angetan, erfolgten Besuche bei Anwendern und im Werk in Italien und es wurden Musterteile

gefertigt. Den Abschluss dieser umfassenden Evaluationsphase bildete die Beschaffung eines CNC-Biegezentrens vom Typ Codatto EVA 3122.

Mathias Kögel zur Entscheidung pro EVA 3122: „Wir haben von sehr kleinen bis zu großen Blechteilen ein sehr breites Spektrum zu bearbeiten. Mit dem eingesetzten Biegezentrum können wir nun die kleinen Blechteile sehr flexibel in allen Stückzahlen automatisiert biegen, abkanten und umformen. Dies in einem Prozessdurchlauf und mit minimalem Aufwand für das Handling.“

Zentrum bearbeitet ein großes Teilespektrum

Das Unternehmen Kögel GmbH wurde im Jahr 1948 gegründet und ist bis heute in Familienbesitz. Wurden zu Beginn in klassischer Handwerks-Manier zunächst Drahtkörbe entwickelt und produziert, kam später die industrielle Draht- und Blechbearbeitung im Kundenauftrag hinzu. Bereits die zweite Generation konzentrierte sich dann konsequent auf industriell gefertigte Blech- und Drahtteile und entwickelte, unter der Leitung von Dipl.-Kaufmann Rolf-Dieter Kögel, Geschäftsführer, ein breites Liefer- und Leistungs-Programm an Blech- und Drahtprodukten für die Reinigung von Metallteilen und von medizinischen Produkten.

[www.absservicegmbh.de](http://www.absservicegmbh.de)